



رسا ماشین
Rasa Mashin



2018/2019
Rasa Mashin



ابعاد و وزن چرخ لنگر با استفاده از محاسبات مهندسی دقیق به گونه ای انتخاب شده
که وظیفه ذخیره انرژی و تضمین برش بکنوخت را به پترین وجه انجام دهد

RASA SANAT EN. CO.

Flywheel -

Stress analysis

Input data

a (m):	b (m):	w (m):
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
P_{c} (m):	r_0 (m):	r_1 (m):
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
L (m):	h_1 (m):	w_1 (m):
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
h_2 (m):	w_2 (m):	
<input type="text"/>	<input type="text"/>	

Number of arms :
Density of flywheel : ρ (kg/m^3)
Power of motor : P (kW)
Velocity of motor : n_1 (rpm)
Velocity of crankshaft : n_2 (rpm)

Energy analysis

Input data

Mass of frame : m_1 (ton)
Mass of connecting rod : m_2 (ton)
Stroke : S (m)

Input I or C : polar moment of inertia
Polar moment of inertia : I (kg.m^2)
(All rotating part include flywheel, crankshaft, ...)

Output data

Coefficient of fluctuation :

Note : Recommended value for C is : $0.05 < C < 0.08$

Output data

Stress on rim : σ_1 (MPa)
Stress on arm : σ_2 (MPa)
Approximate value : I (kg.m^2)
Approximate value : mass (kg)

Note : Recommended value for safety factor is : $n=10$

SEC B-B **SEC A-A**

Calculate

Calculate



Rasa Mashin

رسا ماشین

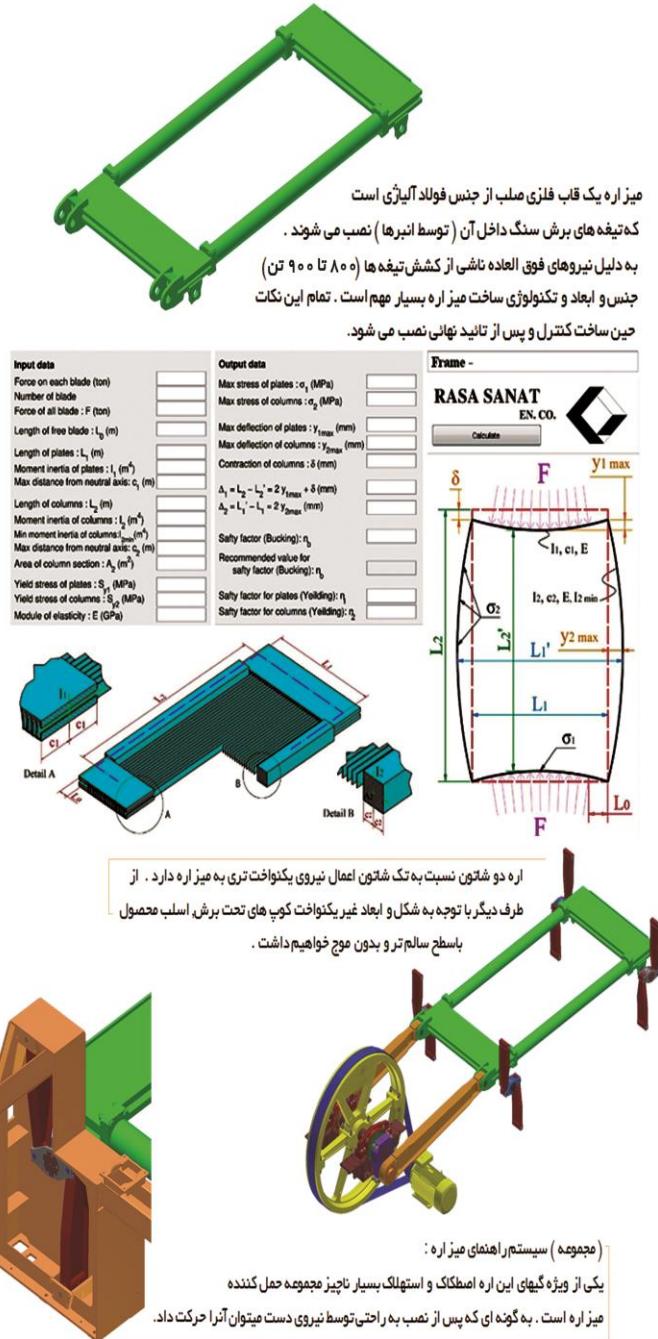
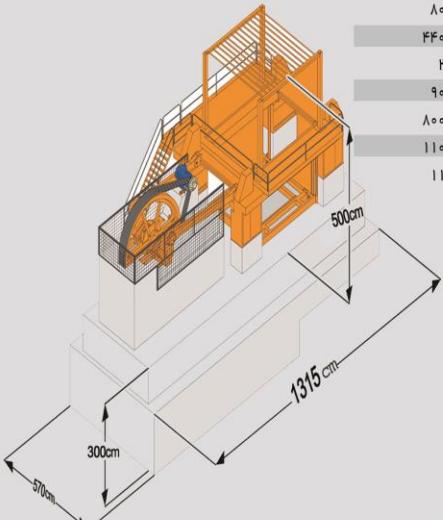
نظر به نیاز صنعت سنگ و ساختمان گشتوار و لزوم افزایش بهره وری در جهت رویکرد به منابع دستگاه اره برش سنتگ رسا ماشین به متفاصلان غیربر عرفی می کرد.
اره رسا ماشین با پیش از سیستم سال سبقه در امر تولید ماشین آلات سنگبری و با پشتونه هندسی در زمینه طراحی و تحلیل و کنترل کیفیت محصول با مشخصات و مزایای ذیل نوید محصولی مطمن را به خریداران می دهد.



Rasa Mashin

مشخصات فنی اره اسلب بر ۸ تیغه

ابعاد برش	۳۳۰×۳۲۰×۳۲۰
سانتیمتر	سانتیمتر
وزن	۱۳۱۵۵۷۰۵۰۰
کیلوگرم	(L X W X H)
عدد	۴۷۰۰۰
تعداد تیغه ها باقابله	۸۰
طول تیغه اره	۴۶۰
تعداد شاتون	۲
سرعت چرخش چرخ لذکر	۹۰
کورس میز اره	دقیقه/دور
توان موتورا می	۸۰۰
کیلووات	۱۱۰
توان موتورابرنده	کیلووات
	۱۱



- پرخ طیار به قطر ۳۰۰ متر و وزن ۷۵۰ کیلوگرم جهت ایجاد حرکت یکنواخت و تامین انرژی لازم برای برش
- شافت اصلی دستگاه از نوع فولاد فورج شده با مقاومت بسیار بالا در برابر بارهای دینامیکی
- اجماع تست اوپلر سوپریک برروی شافت اصلی جهت اطمینان از کیفیت آن
- TEST UT مواد اولیه دستگاه جهت اطمینان از سلامت آنها
- آزمیش کیفیت کالیه چوشکاری های دستگاه به روش های PT,MT,UT
- شاتون دستگاه از جنس فولاد آهنگری مقاوم به ضربه با بالترین دقت ماشینکاری
- بیشترین دقت در ماشینکاری قطعات و سازه های دستگاه به منظور عملکرد و عمر بال آن
- پیچ های بالا برنده و آن سنگ داخل مخزن گیریس روانداری می شوند.
- قبليت روره بلوك سنج از کار و جلوی دستگاه
- کلیه ریلها راهنمایی میز سنگ، دارای آب کروم سخت به ضخامت ۹۰ میکرون می باشدند.
- پیچ و مهره های بکار رفته در دستگاه، تمامًا فولاد آبکاری با گردید ۸.۸ است.
- رنگ دستگاه از نوع اپوکسی
- سیستم تیغه سفت کن هیدرولیکی (تشرنر هیدرولیکی)
- کوره های دستگاه جهت حذف مداها از نوع فایبرگاس ساخته شده اند.

مزایا:

- اجماع عملیات تنش گیری روی قطعات جوشکاری شده از جمله ستون هاشتون ها و میز اره جهت افزایش عمر و دقت دستگاه
- تمام بلبرینگهای اره از همارک سوندی SKF خردباری و نسبت به ضربه شده است.
- گیربکسهاي بالر تماشا در شرکت طراحی و ساخته شده اند.
- خرید قطعات استاندارد از جمله میانه های مارک های همیشگر اروپایی
- محاسبه و طراحی و زند تعلیم چرخ طیار برای داشتن بیشترین میزان بالans دینامیک در هنگام چرخش
- محاسبه و تحیل دقیق و انتخاب هندسی تمامی قطعات دستگاه به منظور داشتن استحکام کافی و بیشترین عمر
- در موروث درخواست مشتری می توان برای هر کوپ سنتک یک کد رهگیری وارد نمود.
- گراف روفنگاری و گریس کاری قسمتهای مختلف دستگاه بر روی صفحه نمایشگر ماتیوریک بمورت آلمان روزانه فعل می باشد.
- قابلیت نصب موده رای PLC دستگاه و امكان کنترل آن از طریق اینترنت در هر نقطه ای خارج از کارگاه